

Propuesta Técnica y comercial

Tolva Axxiom Schmidt 6.5 cuft

La tolva de granallado Schmidt® de 6.5 pies cúbicos (aproximadamente 184 litros) es un equipo portátil de alta eficiencia, ampliamente utilizado en aplicaciones industriales y por contratistas para la preparación de superficies mediante abrasivos. Fabricada por Axxiom Manufacturing, esta unidad destaca por su diseño robusto, versatilidad y facilidad de mantenimiento.

**Especificaciones técnicas:**

- Capacidad: 6.5 pies cúbicos (aproximadamente 182 litros).
- Presión máxima de trabajo: 150 psi (10.3 bar).
- Tamaño de tubería: 1-1/2 pulgada.
- Peso: 316 libras (aproximadamente 143 kg).

Características principales:**Diseño resistente y duradero**

- Fabricada con materiales de alta resistencia para soportar ambientes exigentes y abrasivos.
- Vida útil prolongada con menor desgaste en comparación con válvulas convencionales.

Operación eficiente

- Reduce la obstrucción y acumulación de abrasivo gracias a su diseño optimizado.
- Compatible con sistemas de control remoto, facilitando su integración con sistemas neumáticos y eléctricos de granallado.

La válvula dosificadora MV3® es un componente clave en las tolvas de granallado Schmidt, diseñada para proporcionar un control preciso sobre la cantidad de abrasivo que fluye hacia la línea de aire de granallado. Es ampliamente utilizada en aplicaciones industriales debido a su eficiencia, durabilidad y facilidad de mantenimiento.



La MV3® es una evolución de las versiones anteriores de válvulas dosificadoras, con mejoras en el control del material y una mayor fiabilidad en aplicaciones de alto rendimiento. Es utilizada en una amplia gama de industrias, desde la restauración de estructuras metálicas hasta la limpieza de superficies en astilleros y fábricas.

Características de la válvula MV3®

Control preciso del abrasivo

- Permite un ajuste fino del flujo del abrasivo, lo que mejora la eficiencia del proceso y reduce el desperdicio de material.
- Compatible con una amplia variedad de medios abrasivos como arena, óxido de aluminio, vidrio, escoria de cobre, garnet, entre otros.

Diseño resistente y duradero

- Fabricada con materiales de alta resistencia para soportar ambientes exigentes y abrasivos.
- Vida útil prolongada con menor desgaste en comparación con válvulas convencionales.

Operación eficiente

- Reduce la obstrucción y acumulación de abrasivo gracias a su diseño optimizado.
- Compatible con sistemas de control remoto, facilitando su integración con sistemas neumáticos y eléctricos de granallado.

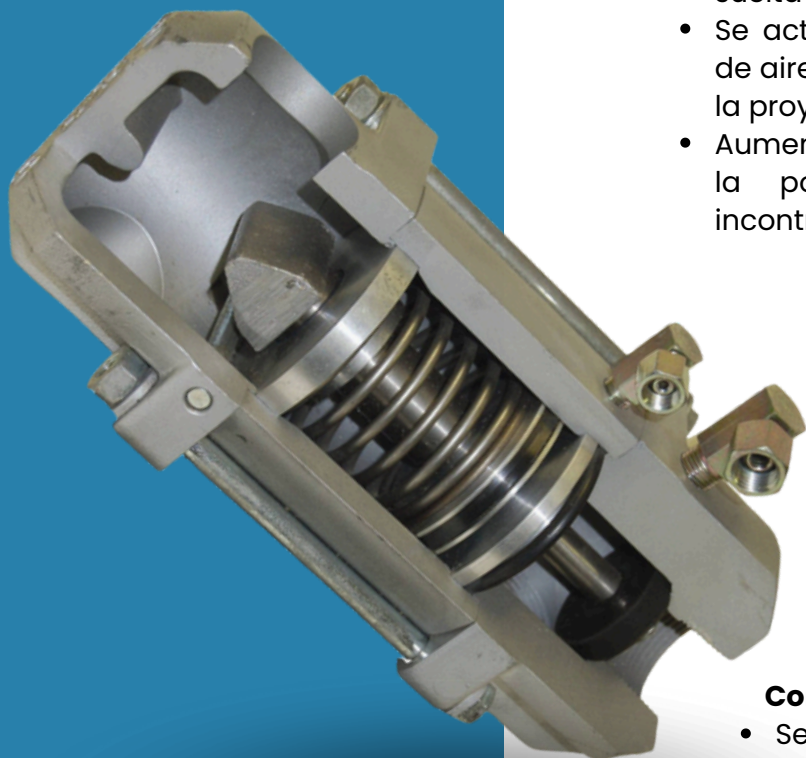
Mantenimiento sencillo

- Su estructura modular permite reemplazar piezas individuales sin necesidad de desmontar toda la tolva.
- Se puede reparar sin herramientas especializadas, lo que minimiza tiempos de inactividad.

Mejora en la productividad y ahorro en costos

- Gracias a su eficiencia en la dosificación, se reduce el consumo de abrasivo.
- Minimiza el desgaste en otros componentes del sistema, como las mangueras y boquillas.

El ComboValve® es un sistema de control neumático integrado desarrollado por Schmidt® (Axxiom Manufacturing) para mejorar la eficiencia y seguridad en las tolvas de granallado. Este sistema combina funciones clave en una sola unidad, eliminando la necesidad de múltiples válvulas separadas y reduciendo la complejidad del sistema de granallado.



Características principales del ComboValve®

Integración de funciones en una sola unidad

- El ComboValve® combina la función de encendido/apagado del suministro de aire con la despresurización de la tolva, eliminando la necesidad de una válvula de alivio separada. Esto optimiza el proceso de granallado, ya que la tolva puede presurizarse y despresurizarse rápidamente.

Mecanismo de cierre rápido y seguro

- Opera automáticamente cuando el operador suelta el control remoto ("deadman switch").
- Se activa instantáneamente, cortando el flujo de aire y despresurizando la tolva para detener la proyección de abrasivo de inmediato.
- Aumenta la seguridad del operador al reducir la posibilidad de sobrepresión o flujo incontrolado de abrasivo.

Diseño de mantenimiento sencillo

- Menos componentes móviles en comparación con otros sistemas de control, lo que reduce la necesidad de reparaciones frecuentes.
- Fácil acceso a piezas internas para inspección y reemplazo sin necesidad de herramientas especializadas.

Compatibilidad con otras válvulas Schmidt®

- Se integra perfectamente con la válvula dosificadora MV3®, permitiendo un control preciso del flujo de abrasivo.
- Compatible con los sistemas de control remoto neumático de Schmidt®, mejorando la experiencia del operador.

Ventajas del ComboValve® frente a sistemas tradicionales

- ✓ Menos componentes: Reduce la necesidad de múltiples válvulas separadas, simplificando el sistema.
- ✓ Ahorro de aire comprimido: Diseñado para minimizar el desperdicio de aire, lo que mejora la eficiencia del compresor.
- ✓ Mayor vida útil: Construcción robusta que reduce el desgaste y los costos de mantenimiento.
- ✓ Operación segura: Se despresuriza inmediatamente cuando se suelta el control remoto, evitando accidentes.
- ✓ Respuesta rápida: Acciona la tolva en menos tiempo, mejorando la productividad en el granallado.

COMPATIBILIDAD

- Tolvas de granallado Schmidt®
- Sistemas de granallado presurizado
- Ideal para entornos donde el ruido es un factor crítico

**Silenciador de descarga para
tolvas de granallado**

El VBS II™ es un silenciador de descarga diseñado para reducir significativamente el ruido generado durante el proceso de granallado/sandblasting, sin afectar el desempeño del sistema. Se instala directamente en la salida de la tolva, proporcionando una operación más segura, cómoda y conforme a normativas de ruido industrial.

Grandes Ventajas

- Reducción significativa del ruido ambiental
- Mejora las condiciones de seguridad y confort del operario
- No genera contrapresión ni pérdida de eficiencia
- Diseño robusto para uso industrial continuo
- Fácil instalación sin modificaciones mayores
- Apoya el cumplimiento de normativas de ruido ocupacional

Reducción de ruido	Hasta 25 dB aprox.
Principio de funcionamiento	Venturi con cámara de expansión acústica
Revestimiento interno	Material acústico resistente al desgaste

Ficha Técnica

El BAABS: LONG RAIL con Deadman Neumático G3 es un sistema avanzado diseñado para optimizar las operaciones de granallado, mejorando la seguridad y reduciendo la fatiga del operador. Este sistema combina múltiples componentes que facilitan el manejo y control durante el proceso de granallado.



En resumen, el BAABS: LONG RAIL con Deadman Neumático G3 es una solución integral que mejora la eficiencia, seguridad y ergonomía en las operaciones de granallado, adaptándose a diversas aplicaciones y necesidades del operador.

Componentes principales:

Módulo de Control Deadman G3 Neumático de 2

Posiciones: Proporciona un control preciso y seguro del flujo de abrasivo, permitiendo al operador iniciar o detener el proceso de granallado de manera eficiente.

Base Long BAABS de 14 5/8 pulgadas: Ofrece una plataforma estable y robusta para el montaje de los componentes, asegurando durabilidad y resistencia en entornos de trabajo exigentes.

Ensamblaje de Soporte de Gestión de Empuje (Thrust Management Brace):

Este soporte transfiere la fuerza de retroceso del chorro abrasivo desde los brazos del operador hacia su torso, reduciendo significativamente la fatiga y permitiendo un control más preciso de la boquilla.

Empuñadura Lateral BAABS (Side Grip): Brinda un agarre adicional, mejorando la maniobrabilidad y el control durante el granallado en diversas posiciones y orientaciones.

Aplicaciones recomendadas:

- **Grandes áreas abiertas:** Ideal para operaciones de granallado en superficies extensas donde se requiere una cobertura amplia y uniforme.
- **Granallado de pisos:** Facilita el tratamiento de superficies horizontales, asegurando una aplicación consistente del abrasivo.
- **Granallado de techos:** Diseñado para operaciones por encima de la cabeza, proporcionando soporte y reduciendo la carga en los brazos del operador.

Representación Exclusiva



Contamos con la distribución exclusiva de todos los productos incluidos en esta ficha técnica. Los equipos, repuestos e insumos ofertados son 100 % de origen norteamericano, fabricados por marcas líderes a nivel mundial, reconocidas por su alto nivel de innovación, desarrollo tecnológico y los más altos estándares de calidad.

Esta condición nos permite garantizar la autenticidad de los productos, su trazabilidad, respaldo del fabricante y un desempeño superior en aplicaciones industriales exigentes, asegurando soluciones confiables, durables y de alto rendimiento.