

La tolva de granallado de 1.5 cuft es ideal para terrenos montañosos o de difícil acceso debido a su tamaño compacto y ligero, que facilita su transporte y posicionamiento en espacios reducidos. Su diseño maniobrable y de fácil mantenimiento la hace perfecta para trabajos en estructuras elevadas, tuberías y puentes, garantizando eficiencia sin comprometer la calidad del granallado.

Tolva Axxiom Schmidt 1.5 cuft

Especificaciones técnicas:

- Capacidad: 1.5 pies cúbicos (aproximadamente 42 litros).
- Presión máxima de trabajo: 150 psi (10.3 bar).
- Tamaño de tubería: 1 pulgada.
- Peso: 170 libras (aproximadamente 77 kg).

Características principales:

Diseño resistente y duradero

- Fabricada con materiales de alta resistencia para soportar ambientes exigentes y abrasivos.
- Vida útil prolongada con menor desgaste en comparación con válvulas convencionales.

Operación eficiente

- Reduce la obstrucción y acumulación de abrasivo gracias a su diseño optimizado.
- Compatible con sistemas de control remoto, facilitando su integración con sistemas neumáticos y eléctricos de granallado.



La válvula dosificadora MV3® es un componente clave en las tolvas de granallado Schmidt, diseñada para proporcionar un control preciso sobre la cantidad de abrasivo que fluye hacia la línea de aire de granallado. Es ampliamente utilizada en aplicaciones industriales debido a su eficiencia, durabilidad y facilidad de mantenimiento.



La MV3® es una evolución de las versiones anteriores de válvulas dosificadoras, con mejoras en el control del material y una mayor fiabilidad en aplicaciones de alto rendimiento. Es utilizada en una amplia gama de industrias, desde la restauración de estructuras metálicas hasta la limpieza de superficies en astilleros y fábricas.

Características de la válvula MV3®

Control preciso del abrasivo

- Permite un ajuste fino del flujo del abrasivo, lo que mejora la eficiencia del proceso y reduce el desperdicio de material.
- Compatible con una amplia variedad de medios abrasivos como arena, óxido de aluminio, vidrio, escoria de cobre, garnet, entre otros.

Diseño resistente y duradero

- Fabricada con materiales de alta resistencia para soportar ambientes exigentes y abrasivos.
- Vida útil prolongada con menor desgaste en comparación con válvulas convencionales.

Operación eficiente

- Reduce la obstrucción y acumulación de abrasivo gracias a su diseño optimizado.
- Compatible con sistemas de control remoto, facilitando su integración con sistemas neumáticos y eléctricos de granallado.

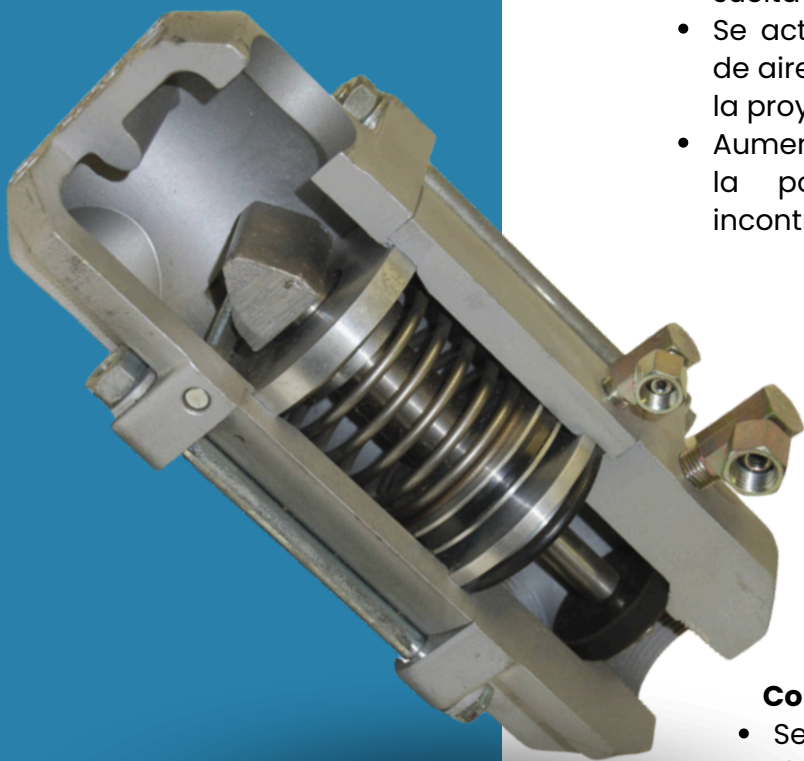
Mantenimiento sencillo

- Su estructura modular permite reemplazar piezas individuales sin necesidad de desmontar toda la tolva.
- Se puede reparar sin herramientas especializadas, lo que minimiza tiempos de inactividad.

Mejora en la productividad y ahorro en costos

- Gracias a su eficiencia en la dosificación, se reduce el consumo de abrasivo.
- Minimiza el desgaste en otros componentes del sistema, como las mangueras y boquillas.

El ComboValve® es un sistema de control neumático integrado desarrollado por Schmidt® (Axxiom Manufacturing) para mejorar la eficiencia y seguridad en las tolvas de granallado. Este sistema combina funciones clave en una sola unidad, eliminando la necesidad de múltiples válvulas separadas y reduciendo la complejidad del sistema de granallado.



Características principales del ComboValve®

Integración de funciones en una sola unidad

- El ComboValve® combina la función de encendido/apagado del suministro de aire con la despresurización de la tolva, eliminando la necesidad de una válvula de alivio separada. Esto optimiza el proceso de granallado, ya que la tolva puede presurizarse y despresurizarse rápidamente.

Mecanismo de cierre rápido y seguro

- Opera automáticamente cuando el operador suelta el control remoto ("deadman switch").
- Se activa instantáneamente, cortando el flujo de aire y despresurizando la tolva para detener la proyección de abrasivo de inmediato.
- Aumenta la seguridad del operador al reducir la posibilidad de sobrepresión o flujo incontrolado de abrasivo.

Diseño de mantenimiento sencillo

- Menos componentes móviles en comparación con otros sistemas de control, lo que reduce la necesidad de reparaciones frecuentes.
- Fácil acceso a piezas internas para inspección y reemplazo sin necesidad de herramientas especializadas.

Compatibilidad con otras válvulas Schmidt®

- Se integra perfectamente con la válvula dosificadora MV3®, permitiendo un control preciso del flujo de abrasivo.
- Compatible con los sistemas de control remoto neumático de Schmidt®, mejorando la experiencia del operador.

Ventajas del ComboValve® frente a sistemas tradicionales

- ✓ Menos componentes: Reduce la necesidad de múltiples válvulas separadas, simplificando el sistema.
- ✓ Ahorro de aire comprimido: Diseñado para minimizar el desperdicio de aire, lo que mejora la eficiencia del compresor.
- ✓ Mayor vida útil: Construcción robusta que reduce el desgaste y los costos de mantenimiento.
- ✓ Operación segura: Se despresuriza inmediatamente cuando se suelta el control remoto, evitando accidentes.
- ✓ Respuesta rápida: Acciona la tolva en menos tiempo, mejorando la productividad en el granallado.

Ficha Técnica

El BAABS: LONG RAIL con Deadman Neumático G3 es un sistema avanzado diseñado para optimizar las operaciones de granallado, mejorando la seguridad y reduciendo la fatiga del operador. Este sistema combina múltiples componentes que facilitan el manejo y control durante el proceso de granallado.



En resumen, el BAABS: LONG RAIL con Deadman Neumático G3 es una solución integral que mejora la eficiencia, seguridad y ergonomía en las operaciones de granallado, adaptándose a diversas aplicaciones y necesidades del operador.

Componentes principales:

Módulo de Control Deadman G3 Neumático de 2

Posiciones: Proporciona un control preciso y seguro del flujo de abrasivo, permitiendo al operador iniciar o detener el proceso de granallado de manera eficiente.

Base Long BAABS de 14 5/8 pulgadas: Ofrece una plataforma estable y robusta para el montaje de los componentes, asegurando durabilidad y resistencia en entornos de trabajo exigentes.

Ensamblaje de Soporte de Gestión de Empuje (Thrust Management Brace):

Este soporte transfiere la fuerza de retroceso del chorro abrasivo desde los brazos del operador hacia su torso, reduciendo significativamente la fatiga y permitiendo un control más preciso de la boquilla.

Empuñadura Lateral BAABS (Side Grip): Brinda un agarre adicional, mejorando la maniobrabilidad y el control durante el granallado en diversas posiciones y orientaciones.

Aplicaciones recomendadas:

- **Grandes áreas abiertas:** Ideal para operaciones de granallado en superficies extensas donde se requiere una cobertura amplia y uniforme.
- **Granallado de pisos:** Facilita el tratamiento de superficies horizontales, asegurando una aplicación consistente del abrasivo.
- **Granallado de techos:** Diseñado para operaciones por encima de la cabeza, proporcionando soporte y reduciendo la carga en los brazos del operador.

VIDEO

MANGUERA DE GRANALLADO

Ficha Técnica



Características técnicas:

- **Diámetro interior (ID):** 1 pulgada.
- **Diámetro exterior (OD):** 1-7/8 pulgadas.
- **Capas de refuerzo:** 4 capas (4-ply) de refuerzo textil de alta resistencia.
- **Presión de trabajo:** 150 PSI (libras por pulgada cuadrada).
- **Rango de temperatura operativa:** de -40°F a 185°F (-40°C a 85°C).

Construcción:

- **Tubo interior:** Fabricado en caucho natural negro, conductivo y resistente a la abrasión, diseñado para manejar una variedad de medios abrasivos como arena, granalla de acero y otros materiales utilizados en procesos de granallado.
- **Cubierta exterior:** Hecha de SBR (caucho estireno-butadieno) negro, resistente a la abrasión y al desgaste, con una línea verde distintiva para fácil identificación.

Beneficios:

- **Durabilidad:** La construcción robusta de 4 capas proporciona una vida útil prolongada incluso en condiciones de trabajo rigurosas.
- **Flexibilidad:** A pesar de su resistencia, la manguera mantiene una flexibilidad adecuada, facilitando su manejo por parte del operario.
- **Seguridad:** El tubo interior conductivo ayuda a disipar la electricidad estática generada durante el proceso de granallado, reduciendo riesgos potenciales.

La manguera de 1 pulgada para granallado de JGB Enterprises está diseñada específicamente para operaciones de chorro abrasivo, garantizando durabilidad y eficiencia en entornos industriales exigentes.



BOQUILLA DE GRANALLADO KENNAMETAL

Ficha Técnica



Características técnicas:

Material BP200 SiAlON: Estas boquillas están construidas con el exclusivo material BP200 SiAlON de Kennametal, diseñado para reemplazar tanto al carburo de silicio como al nitruro de silicio. Este material ofrece una resistencia superior a la rotura en comparación con el carburo de silicio y una durabilidad comparable al carburo de tungsteno, siendo además más ligero para reducir la fatiga del operador.

Diseño ligero: Gracias al uso del material BP200 SiAlON, las boquillas SN156 son más livianas, lo que disminuye la carga física sobre el operador durante largas jornadas de trabajo.

Revestimiento y roscas: Cuentan con un revestimiento de poliuretano que protege la boquilla de impactos y desgaste externo. Dependiendo del modelo, las roscas pueden ser de latón o poliuretano, facilitando una conexión segura y resistente con el equipo de granallado.

Estilo de rosca: Las boquillas SN156 están disponibles con diferentes estilos de rosca, incluyendo 1-1/4 – 11-1/2 N.P.S.M. y 50 mm, adaptándose a diversas configuraciones de equipos.

Las boquillas de granallado SN156 de Kennametal son componentes de alto rendimiento diseñados para optimizar los procesos de limpieza y preparación de superficies mediante chorro abrasivo. Estas boquillas presentan un diseño Venturi largo convencional y están fabricadas con materiales avanzados que ofrecen durabilidad y eficiencia en diversas aplicaciones industriales.



- **Mayor resistencia y durabilidad:** El material BP200 SiAlON proporciona una excelente resistencia al desgaste y a la rotura, extendiendo la vida útil de la boquilla incluso en condiciones de trabajo exigentes.
- **Reducción de la fatiga del operador:** El diseño liviano disminuye la carga física durante el uso prolongado, mejorando la ergonomía y eficiencia en el trabajo.
- **Versatilidad en aplicaciones:** Las boquillas SN156 son adecuadas para una amplia gama de aplicaciones de granallado, desde la limpieza de superficies metálicas hasta la preparación de estructuras para pintura o revestimiento.

Características técnicas Casco Bullard GVX:

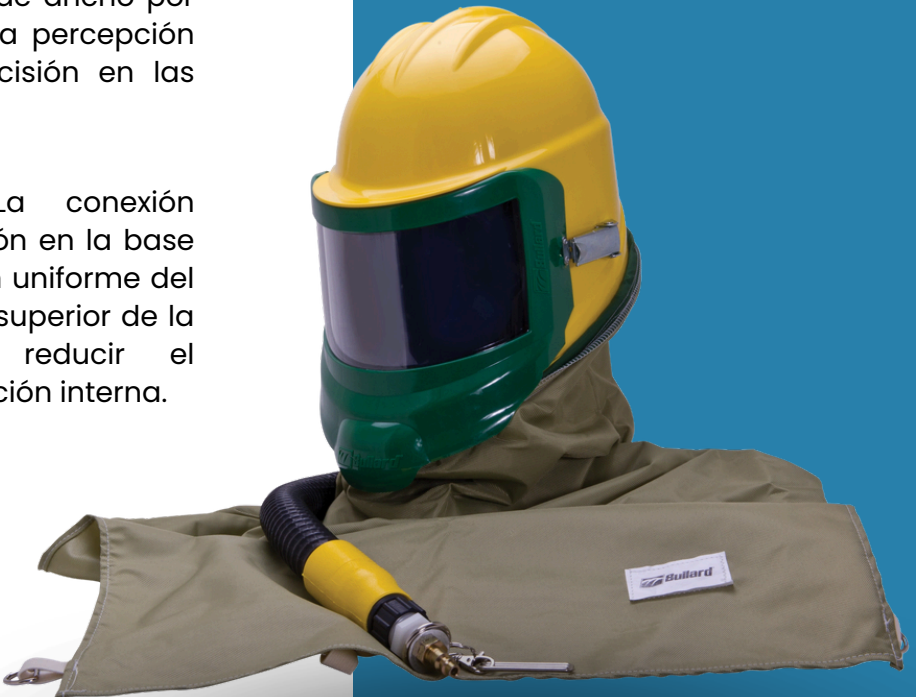
Ligereza y comodidad: Con un peso total de aproximadamente 2.6 libras (1.18 kg), incluyendo el casco, la suspensión, las lentes y las almohadillas para las mejillas, el GVX es uno de los cascos más livianos en su categoría. Esta ligereza reduce la fatiga del operador durante jornadas prolongadas.

Amplio campo de visión: El visor grande y ópticamente claro ofrece una excelente visión periférica y hacia abajo, con un área visible de aproximadamente 9.75 pulgadas de ancho por 4 pulgadas de alto. Esto mejora la percepción del entorno de trabajo y la precisión en las tareas.

Flujo de aire optimizado: La conexión centralizada del tubo de respiración en la base del casco permite una distribución uniforme del aire desde la nuca hacia la parte superior de la cabeza, lo que ayuda a reducir el empañamiento y mejora la ventilación interna.

Comodidad personalizada: El GVX cuenta con almohadillas ajustables y lavables en las mejillas, cabeza y frente, que se adaptan a diferentes tamaños y formas de cabeza, proporcionando un ajuste seguro y cómodo.

El casco respirador GVX de Bullard está diseñado para proporcionar protección, comodidad y durabilidad en operaciones de granallado y preparación de superficies. Este equipo de protección personal ofrece una serie de características que lo hacen destacar en entornos industriales exigentes.



- **Durabilidad reforzada:** El casco está fabricado con polietileno de alta densidad (HDPE) y presenta una bisagra y cierre metálicos reforzados, minimizando la necesidad de reparaciones y aumentando la vida útil del equipo.
- **Compatibilidad con sistemas de control de flujo:** El GVX es compatible con dispositivos de control de flujo como el AC1000, que proporciona aire a la zona de respiración mejorando la refrigeración sin causar sensación de frío en la cabeza, y el HC2400, que ofrece opciones de calefacción o enfriamiento para adaptarse a diversas condiciones ambientales.
- **Protección integral:** Además de proteger las vías respiratorias, el GVX cumple con las normativas ANSI/ISEA Z89.1 para protección de la cabeza y ANSI/ISEA Z87+ para protección ocular contra impactos, garantizando una defensa completa en entornos de trabajo con partículas proyectadas.

Características técnicas AIRGLADIATOR:

Sistema de filtración de siete etapas: El AirGladiator utiliza un cartucho de filtro desechable de gran capacidad que pasa el aire a través de siete etapas de filtración, eliminando eficazmente contaminantes y proporcionando aire más limpio y seco.

Diseño robusto y portátil: Construido con acero resistente, el AirGladiator está diseñado para soportar entornos industriales exigentes. Su base plana y opciones de montaje en pared ofrecen estabilidad en superficies irregulares, mientras que el asa integrada facilita su transporte.

Versatilidad en conexiones: Disponible en modelos con una, dos o seis salidas, el AirGladiator se adapta a diversas necesidades operativas. Cada salida cuenta con conexiones de 3/8" NPT (Hembra), y la entrada de aire es de 1" NPT (Hembra).

Compatibilidad con monitoreo de CO: Aunque el AirGladiator no elimina el monóxido de carbono (CO) ni otros gases tóxicos, está diseñado para integrarse con sistemas de monitoreo de CO, ayudando a cumplir con los requisitos de aire respirable de grado D establecidos por OSHA.

Especificaciones técnicas:

- **Flujo de aire máximo:** Dependiendo del modelo, el flujo de aire máximo varía entre 75 cfm (2120 lpm) y 100 cfm (2830 lpm).
- **Presión máxima de trabajo:** 125 psig (8.6 bar).
- **Dimensiones y peso:** El tanque tiene un diámetro de 5.5 pulgadas (14 cm), con alturas que varían según el modelo. El peso oscila entre 26 y 32 libras (11.8 a 14.5 kg).

El AirGladiator de Bullard es un filtro de línea de aire diseñado para proporcionar aire respirable de alta calidad en entornos industriales. Este sistema de filtración de siete etapas está diseñado para eliminar eficazmente contaminantes como agua, aceite, olores y partículas del aire comprimido suministrado a los respiradores de los operarios.



Características técnicas Manguera de aire respirable:

- **Longitud y diámetro:** Esta manguera tiene una longitud de 50 pies (15,24 metros) y un diámetro interno de 3/8 de pulgada, lo que permite una adecuada flexibilidad y flujo de aire para diversas aplicaciones.
- **Material de construcción:** Fabricada en caucho reforzado de alta calidad, la manguera ofrece durabilidad y resistencia en condiciones de trabajo exigentes.
- **Presión máxima de trabajo:** Capaz de soportar una presión máxima de 200 psi, asegurando un suministro constante y seguro de aire al usuario.
- **Conexiones incluidas:** El kit incluye un acoplador de desconexión rápida de 1/4 de pulgada, un adaptador de manguera a tubería V13 y un conector V17, facilitando una instalación rápida y segura en los sistemas de respiración.



Características técnicas Tubo de aire frío:

Eficiencia en enfriamiento: El AC1000 puede reducir la temperatura del aire entrante en aproximadamente 20 a 30 grados Fahrenheit (11 a 17 grados Celsius), proporcionando un flujo de aire más fresco al usuario.

Control ajustable de temperatura: Equipado con una válvula de control de flujo de aire ajustable, permite al usuario regular la temperatura del aire según sus preferencias y las condiciones ambientales.

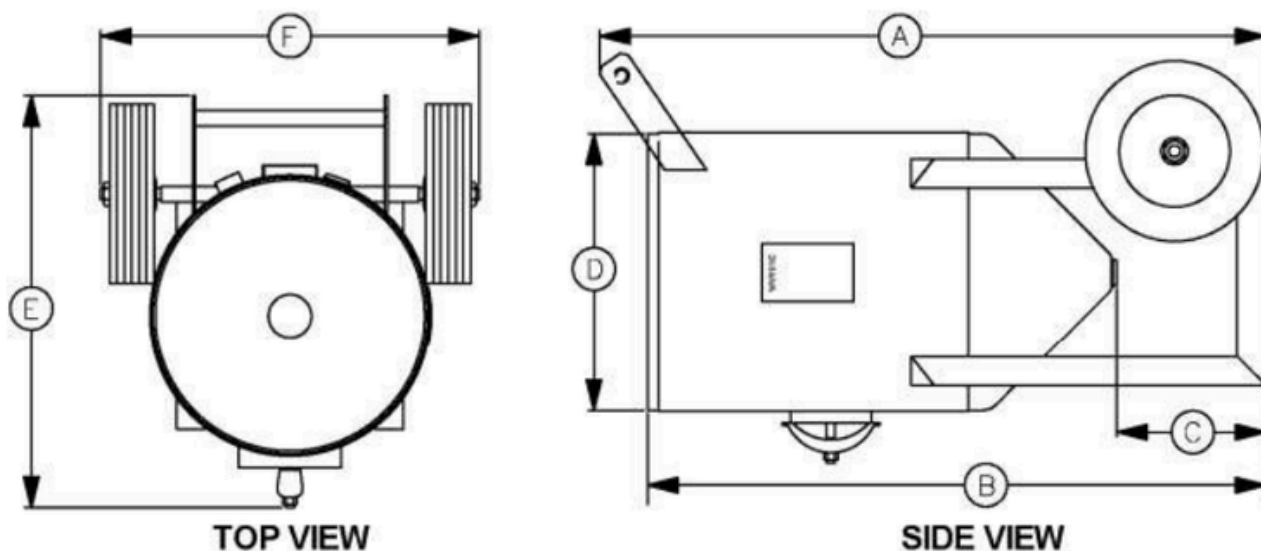


- **Construcción robusta:** Fabricado con una carcasa metálica resistente, el AC1000 está diseñado para soportar las demandas de entornos industriales exigentes, garantizando durabilidad y rendimiento a largo plazo.
- **Compatibilidad amplia:** Este tubo de enfriamiento es compatible con diversos sistemas de respiración de Bullard, incluyendo los modelos CC20, RT, Spectrum, GVX, 88VX y GR50, lo que lo hace versátil para diferentes aplicaciones.

Parametros Importantes

Parámetro	Valor
Diámetro de la boquilla	#4 (1/4" o 6.4 mm)
Consumo de garnet por tolva	75 kg
Tiempo de vaciado de la tolva	45 minutos
Malla del garnet	30-60
Rendimiento (Limpieza SP-10, malla 30-60)	2 a 3.3 m ² /h
Perfil de anclaje	50 a 75 micras (2 a 3 mils)
Densidad del garnet 30-60	2.3 a 2.5 g/cm ³ (140 a 156 lb/ft ³)
Consumo de aire	90 CFM a 100 PSI

Dimensiones Tolva 1,5 Cuft



Tamaño	Controles	Tipo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Peso (kg)
1.5	MV/ComboValve® & Tera Valve®	Portátil	914	838	178	305	610	559	65